

홍보용 Preview

Static Electricity Offset발생메카니즘기술서

정식 PDF 구매 전 미리보기

정전기 Offset 발생 메커니즘 및 품질관리 기술서

PI Belt - Paper - Pressure Roller 계에서 발생하는 수직 Band 정전기 Offset의 원인, 대책, 검증 방법

Static Electricity Offset Technical E-book

1

원본 기술서	21_Static Electricity Offset발생메카니즘기술서.pdf
원본 페이지	13
언어	한국어
제작 기준	원본 언어 유지 / 홍보용 요약 / History 포함 / 구매 전 미리보기

1. 이 기술서가 필요한 이유

현상 기술은 토너를 잠상 영역으로 이동시키는 핵심 화상 형성 공정입니다. 이 Preview는 현상 방식, 토너 대전량, Bias, 롤러/블레이드 구조, 불량 메커니즘을 연결해서 보여줍니다.

- 핵심 키워드: 현상
- 원본 본문은 설계 변수, 공정 조건, 품질 평가, 불량 원인의 연결 관계를 서술형으로 설명합니다.
- Preview는 구매 판단에 필요한 범위만 공개하고, 세부 수치 · 전수 데이터 · 실무 조건은 정식 PDF의 가치로 보존합니다.

2. 핵심 내용 간추림

- 기술의 기능 목적과 시스템 경계
- 설계 변수와 품질 특성의 인과관계
- 제조 공정에서 관리해야 할 CTQ와 공정 조건
- 불량 발생 메커니즘과 예방 관점
- 측정 · 검증 · 양산 관리에 필요한 체크 포인트

3. 기술 History와 산업적 배경

복사기와 프린터의 화질 경쟁이 심해지면서 현상 공정은 단순 토너 공급에서 Q/M, 박층 형성, 현상 갭, Bias 파형, 장기 내구성을 동시에 관리하는 기술로 발전했습니다.

기술 개발 관점

- 경험 기반 조정에서 데이터 기반 표준 설계로 전환
- 개별 부품 단위 관리에서 시스템 상호작용 관리로 확장
- 초기 성능 만족보다 환경 변화와 내구 출력 후 안정성 중시
- 개발, 제조, 검사 기준을 하나의 기술 표준으로 연결

5. 구매 전 확인할 가치

Preview는 전체 본문을 공개하지 않고, 구매자가 기술 범위와 학습 가치를 판단할 수 있도록 핵심 구조와 적용 관점을 보여주는 자료입니다.

대상 독자

프린터/복사기 부품 개발자, 토너 · 카트리지 엔지니어, 제조기술 · 품질 담당자, 공정 자동화 및 기술 영업 담당자

4. 주요 목차 Preview

정식 PDF의 주요 장 구성을 일부 표시합니다. 전체 본문은 구매 후 확인하는 구조입니다.

01	현상 정의와 품질 판정 관점
02	특성 요인도와 원인계 구조
03	원인별 기술 해석
04	발생 메커니즘
05	상관관계와 관리 우선순위
06	대책 설계
07	품질관리 기준 및 측정 방법
08	FEM 기반 전위 분포 해석
09	검증 시험 계획과 출고 판정
10	최종 관리 판단

정식 PDF에서 확인할 수 있는 상세 항목

- 설계 기준과 적용 범위
- 기능 부품별 역할과 상호작용
- 공정 조건 및 품질 관리 포인트
- 불량 원인 해석과 대책 방향
- 시험 방법, 평가 기준, 검증 순서

Preview 공개 제한 원칙

이 Preview는 온라인 판매용 홍보 자료입니다. 상세 Recipe, 전수 데이터, 정량 조건, 도면 수준의 세부 기준은 정식 PDF 본문에서 확인하도록 구성했습니다.

- Preview에는 핵심 내용을 간추린 설명과 대표 목차만 포함합니다.
- 상세 Recipe, 설계 치수, 정량 공정 조건, 원가 계산, 전수 데이터는 공개하지 않습니다.
- 무단 복제, 재배포, 상업적 재사용을 금지합니다.
- 정식 PDF는 교육, 개발 검토, 제조기술 표준화, 품질 개선 자료로 활용할 수 있습니다.

구매자는 이 Preview를 통해 기술서의 주제, 난이도, 적용 분야, 실무적 가치를 사전에 판단할 수 있습니다.