

홍보용 Preview

Cleaning Blade설계표준기술서

정식 PDF 구매 전 미리보기

클리닝 블레이드 설계 기술서

Cleaning Blade Design Engineering e-Book

한국어판 · A4 세로 · 서술형 기술문서

1

원본 기술서	06_Cleaning_Blade설계표준기술서.pdf
원본 페이지	21
언어	한국어
제작 기준	원본 언어 유지 / 홍보용 요약 / History 포함 / 구매 전 미리보기

1. 이 기술서가 필요한 이유

Cleaning Blade는 OPC 표면의 잔류 토너와 오염을 제거하는 품질 안정화 부품입니다. 이 Preview는 재료, 경도, 압접 조건, 마찰, 마모, 소음, 말림 불량과의 연결 관계를 소개합니다.

- 핵심 키워드: Cleaning Blade
- 원본 본문은 설계 변수, 공정 조건, 품질 평가, 불량 원인의 연결 관계를 서술형으로 설명합니다.
- Preview는 구매 판단에 필요한 범위만 공개하고, 세부 수치 · 전수 데이터 · 실무 조건은 정식 PDF의 가치로 보존합니다.

2. 핵심 내용 간추림

- 기술의 기능 목적과 시스템 경계
- 설계 변수와 품질 특성의 인과관계
- 제조 공정에서 관리해야 할 CTQ와 공정 조건
- 불량 발생 메커니즘과 예방 관점
- 측정 · 검증 · 양산 관리에 필요한 체크 포인트

3. 기술 History와 산업적 배경

고속화와 저온 정착 토너 확산 이후 Cleaning Blade는 단순 고무 부품이 아니라 마찰열, 내마모, 표면 에너지, 옻지 안정성을 고려해야 하는 기능성 부품으로 발전했습니다.

기술 개발 관점

- 경험 기반 조정에서 데이터 기반 표준 설계로 전환
- 개별 부품 단위 관리에서 시스템 상호작용 관리로 확장
- 초기 성능 만족보다 환경 변화와 내구 출력 후 안정성 중시
- 개발, 제조, 검사 기준을 하나의 기술 표준으로 연결

5. 구매 전 확인할 가치

Preview는 전체 본문을 공개하지 않고, 구매자가 기술 범위와 학습 가치를 판단할 수 있도록 핵심 구조와 적용 관점을 보여주는 자료입니다.

대상 독자

프린터/복사기 부품 개발자, 토너·카트리지 엔지니어, 제조기술·품질 담당자, 공정 자동화 및 기술 영업 담당자

4. 주요 목차 Preview

정식 PDF의 주요 장 구성을 일부 표시합니다. 전체 본문은 구매 후 확인하는 구조입니다.

01	클리닝 블레이드 설계 기술서
02	Cleaning Blade의 역할과 시스템 구성
03	설계 요구사항과 재료 선정 기준
04	1 기능 · 물리 · 품질 요구사항
05	2 물리 요구사항의 해석
06	Millable PU의 화학 반응과 원재료 관리
07	1 우레탄 결합과 가교 구조
08	2 원재료 계열과 비식별 구매 관리
09	3 고무 소재별 적용성
10	Millable-type PU 물성, 레시피, 시험법
11	1 화학 · 물리 · 기계 물성
12	2 반발탄성의 온도와 경도 의존성

정식 PDF에서 확인할 수 있는 상세 항목

- 설계 기준과 적용 범위
- 기능 부품별 역할과 상호작용
- 공정 조건 및 품질 관리 포인트
- 불량 원인 해석과 대책 방향
- 시험 방법, 평가 기준, 검증 순서

Preview 공개 제한 원칙

이 Preview는 온라인 판매용 홍보 자료입니다. 상세 Recipe, 전수 데이터, 정량 조건, 도면 수준의 세부 기준은 정식 PDF 본문에서 확인하도록 구성했습니다.

- Preview에는 핵심 내용을 간추린 설명과 대표 목차만 포함합니다.
- 상세 Recipe, 설계 치수, 정량 공정 조건, 원가 계산, 전수 데이터는 공개하지 않습니다.
- 무단 복제, 재배포, 상업적 재사용을 금지합니다.
- 정식 PDF는 교육, 개발 검토, 제조기술 표준화, 품질 개선 자료로 활용할 수 있습니다.

구매자는 이 Preview를 통해 기술서의 주제, 난이도, 적용 분야, 실무적 가치를 사전에 판단할 수 있습니다.