

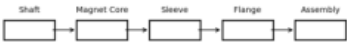
宣传用 Preview

Magnetic Roller设计标准技术书

正式 PDF 购买前预览

磁性辊设计标准技术手册

面向双组分显影系统的磁力、显影剂、尺寸、验证与量产管理基准



Dimension, surface condition and magnetization must be controlled as one system.

封面图、索引表、Magnet Core、Sleeve和Flange图由为磁性辊系统构成。

原始技术书	19_Magnetic Roller设计标准技术书.pdf
原始页数	105
语言	中文
制作基准	保持原语言 / 宣传摘要 / 包含 History / 购买前预览

1. 为什么需要这本技术书

Magnetic Roller 是输送碳粉或显影剂的核心功能部件，磁通分布、表面粗糙度、电阻和位置精度都会直接影响图像品质。本 Preview 展示 MR 设计变量与品质之间的连接结构。

- 核心关键词: Magnetic Roller、显影
- 原始正文以叙述方式说明设计变量、工艺条件、品质评价和不良原因之间的连接关系。
- Preview 只公开购买判断所需范围，详细数值、完整数据和实务条件保留为正式 PDF 的价值。

2. 核心内容摘要

- 技术功能目的与系统边界
- 设计变量与品质特性的因果关系
- 制造工艺中需要管理的 CTQ 与工艺条件
- 不良发生机理与预防观点
- 测量、验证和量产管理所需检查点

3. 技术 History 与产业背景

随着显影方式向高分辨率和小型化发展，MR 已不再是普通旋转件，而是同时具备磁场、表面处理和电气特性的精密功能部件。

技术开发观点

- 从经验式调整转向数据化标准设计
- 从单一零件管理扩展到系统相互作用管理
- 从初期性能满足转向环境变化与耐久后的稳定性管理
- 将开发、制造和检查基准连接为一个技术标准

5. 购买前可确认的价值

本 Preview 不公开正式版的全部细节，而是帮助购买者在购买前判断技术范围、学习价值和实际应用方向。

适用读者

打印机/复印机部件开发工程师，碳粉与卡匣工程师，制造技术与品质人员，工艺自动化及技术营业人员

4. 主要目录 Preview

以下仅展示正式 PDF 的部分主要章节结构。完整正文在购买后确认。

01	磁性辊设计标准技术手册
02	面向双组分显影系统的磁力、显影剂、尺寸、验证与量产管理基准
03	技术手册的结构及使用方法
04	本技术手册不把磁性辊设计仅理解为单一零件图的尺寸管理，而是解释为产生显影剂供给和输出质量的功能系
05	概要与工艺
06	基本设计参数设定
07	样品制作及验证
08	按打印速度的磁力设计
09	图. 表示从要求到量产准备的设计反馈回路。
10	第0章. 概要与工艺
11	制造工艺 装配 选择, , 表面处理, , 装配, 检查, 检查。 工艺 偏差 偏差 装配 工艺 质量关口 需要.
12	在磁性辊 结构 中, 设计人员需要明确先固定哪些变量, 并通过哪些测试结果进行确认。

正式 PDF 中可确认的详细项目

- 设计基准与适用范围
- 各功能部件的作用与相互作用
- 工艺条件和品质管理要点
- 不良原因解析与对策方向
- 试验方法、评价基准和验证顺序

Preview 公开限制原则

本 Preview 是在线销售用宣传资料。详细 Recipe、完整数据、定量条件和图纸级细节保留在正式 PDF 正文中。

- Preview 只包含核心摘要说明和代表性目录。
- 详细 Recipe、设计尺寸、定量工艺条件、成本计算和完整数据不在 Preview 中公开。
- 禁止未经授权的复制、再发布和商业性再利用。
- 正式 PDF 可用于教育、开发评审、制造技术标准化和品质改善。

购买者可以通过本 Preview 预先判断技术书的主题、难度、适用领域和实务价值。