

宣传用 Preview

OPC制造标准技术书

正式 PDF 购买前预览

OPC制造标准技术手册

工艺原理 · 设备构成 · 质量控制 · 检查基准

OPC感光鼓层结构与功能分担



图1. OPC感光鼓金属基、表面处理和多层功能层组合而成，用于稳定电荷生成与电荷传输。

本手册面向首次接触OPC制造线的作业人员和工艺工程师。说明每个工序的目的、设备作用、管理变量之间的因果关系，以及现场判定时应采用的统一标准。

原始技术书	16_OPC制造标准技术书.pdf
原始页数	28
语言	中文
制作基准	保持原语言 / 宣传摘要 / 包含 History / 购买前预览

1. 为什么需要这本技术书

《OPC制造标准技术书》是面向复印机/打印机功能部件开发的实务型技术资料，重点不是单一零件说明，而是把电气、机构、材料、工艺条件作为一个系统来理解。

- 核心关键词: OPC
- 原始正文以叙述方式说明设计变量、工艺条件、品质评价和不良原因之间的连接关系。
- Preview 只公开购买判断所需范围，详细数值、完整数据和实务条件保留为正式 PDF 的价值。

2. 核心内容摘要

- 技术功能目的与系统边界
- 设计变量与品质特性的因果关系
- 制造工艺中需要管理的 CTQ 与工艺条件
- 不良发生机理与预防观点
- 测量、验证和量产管理所需检查点

3. 技术 History 与产业背景

打印机与复印机技术经历了高速化、彩色化、小型化的发展过程。早期很多品质调整依赖经验参数，但现代开发更强调把设计变量、评价标准和不良机理用数据连接起来，从而提升量产稳定性和再现性。

技术开发观点

- 从经验式调整转向数据化标准设计
- 从单一零件管理扩展到系统相互作用管理
- 从初期性能满足转向环境变化与耐久后的稳定性管理
- 将开发、制造和检查基准连接为一个技术标准

5. 购买前可确认的价值

本 Preview 不公开正式版的全部细节，而是帮助购买者在购买前判断技术范围、学习价值和实际应用方向。

适用读者

打印机/复印机部件开发工程师，碳粉与卡匣工程师，制造技术与品质人员，工艺自动化及技术营业人员

4. 主要目录 Preview

以下仅展示正式 PDF 的部分主要章节结构。完整正文在购买后确认。

01	OPC制造标准技术手册
02	工艺原理 · 设备构成 · 质量控制 · 检查基准
03	本手册面向首次接触OPC制造线的作业人员和工艺工程师，说明每个工序的目的、设备作用、
04	OPC感光鼓的功能与制造质量含义
05	制造流程总览
06	主要缺陷机理与对策
07	制造质量不是由某一个工序单独决定的。AI基材的直线度和外径跳动会影响涂层膜厚分布，清洗残留会改变界
08	面附着和电荷注入特性，干燥履历会影响溶剂残留和膜内应力。因此OPC制造控制必须把机械尺寸、表面化学、
09	OPC工艺的CTQ如果只定义最终检查项目就太晚。为了获得稳定的最终电位响应，必须同时规定前工序的输入特
10	OPC制造从AI管加工开始，经过清洗和表面活化后，按顺序形成UC、CG、CT、OC或Top层。各层通常以“浸涂+
11	干燥”为基本单元，部分层可根据生产线设计分为一次干燥和完全干燥。
12	下图整理了各工序的连接关系和主要判定位置。工艺工程师应把每个工序的输出视为下一工序的输入，在出现

正式 PDF 中可确认的详细项目

- 设计基准与适用范围
- 各功能部件的作用与相互作用
- 工艺条件和品质管理要点
- 不良原因解析与对策方向
- 试验方法、评价基准和验证顺序

Preview 公开限制原则

本 Preview 是在线销售用宣传资料。详细 Recipe、完整数据、定量条件和图纸级细节保留在正式 PDF 正文中。

- Preview 只包含核心摘要说明和代表性目录。
- 详细 Recipe、设计尺寸、定量工艺条件、成本计算和完整数据不在 Preview 中公开。
- 禁止未经授权的复制、再发布和商业性再利用。
- 正式 PDF 可用于教育、开发评审、制造技术标准化和品质改善。

购买者可以通过本 Preview 预先判断技术书的主题、难度、适用领域和实务价值。